

Exigences minimales ("s.o." signifie "sans objet")

Colonne A : «installations de catégorie A» [c'est-à-dire les installations dont les émissions annuelles déclarées moyennes pendant la période d'échanges précédente (ou une estimation ou projection prudente, si les émissions déclarées ne sont pas disponibles ou ne sont plus applicables) sont inférieures ou égales à 50 kilotonnes de CO₂ d'origine fossile avant déduction du CO₂ transféré].

Colonne B : «installations de catégorie B» [c'est-à-dire les installations dont les émissions annuelles déclarées moyennes pendant la période d'échanges précédente (ou une estimation ou projection prudente, si les émissions déclarées ne sont pas disponibles ou ne sont plus applicables) sont supérieures à 50 kilotonnes et inférieures ou égales à 500 kilotonnes de CO₂ d'origine fossile avant déduction du CO₂ transféré].

Colonne C : «installations de catégorie C» [c'est-à-dire les installations dont les émissions annuelles déclarées moyennes pendant la période d'échanges précédente (ou une estimation ou projection prudente, si les émissions déclarées ne sont pas disponibles ou ne sont plus applicables) sont supérieures à 500 kilotonnes de CO₂ d'origine fossile avant déduction du CO₂ transféré].

| | Données d'activité | | | | | | | | | | | | Facteur d'émission | | | Données sur la composition | | | Facteur d'oxydation | | | Facteur de conversion | | |
|---|---------------------|---|---|-------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------|-------|-------|----------------------------|-------|-------|---------------------|-------|-------|-----------------------|--|--|
| | Flux de combustible | | | Pouvoir calorifique inférieur | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | A | B | C | A | B | C | A | B | C | A | B | C | A | B | C | A | B | C | A | B | C | | | |
| Annexe/activité | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| II : Combustion | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Combustibles marchands ordinaires | 2 | 3 | 4 | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | | | |
| Autres combustibles gazeux et liquides | 2 | 3 | 4 | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | 2a/2b | | | |
| Combustibles solides | 1 | 2 | 3 | 2a/2b | 3 | 3 | 2a/2b | 3 | 3 | 2a/2b | 3 | 3 | 2a/2b | 3 | 3 | 2a/2b | 3 | 3 | 2a/2b | 3 | 3 | | | |
| Méthode du bilan massique pour la production de noir de carbone et les terminaux de traitement du gaz | 1 | 2 | 3 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | | | |
| Torchères | 1 | 2 | 3 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | | | |
| Épuration | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Carbonate | 1 | 1 | 1 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | | | |
| Gypse | 1 | 1 | 1 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | | | |
| III : Raffineries | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Régénération des catalyseurs de craquage catalytique | 1 | 1 | 1 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | | | |
| Production d'hydrogène | 1 | 2 | 2 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | | | |
| IV : Cokeries | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bilan massique | 1 | 2 | 3 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | | | |
| Combustible employé pour alimenter le procédé | 1 | 2 | 3 | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | | | |

| | Données d'activité | | | | | | | | | | | | Données sur la composition | Facteur d'oxydation | Facteur de conversion | | | |
|--|---------------------|---|---|------|------|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|----------------------------|---------------------|-----------------------|------|------|------|
| | Flux de combustible | | | | | | Pouvoir calorifique inférieur | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| V : Grillage et frittage de minerai métallique | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bilan massique | 1 | 2 | 3 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | 2 | 3 | 3 | s.o. | s.o. | s.o. |
| Apport de carbonates | 1 | 1 | 2 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | 1 | 1 | 1 |
| VI : Fer et acier | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bilan massique | 1 | 2 | 3 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | 2 | 3 | 3 | s.o. | s.o. | s.o. |
| Combustible employé pour alimenter le procédé | 1 | 2 | 3 | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. |
| VII : Ciment | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sur la base de la charge du four | 1 | 2 | 3 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | 1 | 1 | 2 |
| Production de clinker | 1 | 1 | 2 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | 1 | 1 | 2 |
| Poussières des fours à ciment (CKD) | 1 | 1 | 2 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. |
| Carbone non issu de carbonates | 1 | 1 | 2 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | 1 | 1 | 2 |
| VIII : Chaux | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Carbonates | 1 | 2 | 3 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | 1 | 1 | 2 |
| Oxydes alcalino-terreux | 1 | 1 | 2 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | 1 | 1 | 2 |
| IX : Verre | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Carbonates | 1 | 1 | 2 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. |
| X : Céramique | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Apports de carbone | 1 | 1 | 2 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | 1 | 1 | 2 |
| Oxyde alcalin | 1 | 1 | 2 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | 1 | 1 | 2 |
| Épuration | 1 | 1 | 1 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. |
| XI : Papier et pâte à papier | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Méthode standard | 1 | 1 | 1 | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. | s.o. |