

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>14 AUTRES INDUSTRIES EXTRACTIVES</b>						
<b>14.0 EXTRACTION DE PIERRES, SABLES, ARGILES, SELS, MINERAUX</b>						
<b>14.00 Extraction de pierres, sables, argiles, sels, minéraux</b>						
14.00.01	Carrière dont la superficie est inférieure à 25 ha (à l'exclusion du cas prévu par la rubrique 14.00.03)	2	DE, MET-DGI, DPA			
14.00.02	Carrière dont la superficie est supérieure ou égale à 25 ha	1	X	DE, MET-DGI, DPA		
14.00.03	Carrière dont la superficie est supérieure ou égale à 20 ha, et située à moins de 125 m d'une zone d'habitat	1	X	DE, MET-DGI, DPA		
14.00.04	Extraction de minéraux par dragage fluvial lorsque la quantité de minéraux extraits est supérieure à 500 T/an	1	X	DE, MET-DGI, MET-DGII		
<b>14.4 PRODUCTION DE SEL (BROYAGE, PURIFICATION ET RAFFINAGE DU SEL)</b>						
<b>14.40 Production de sel</b>						
Lorsque la capacité installée de production est						
14.40.01	supérieure à 1 000 T/an et inférieure ou égale à 1 000 000 T/an	2				
14.40.02	supérieure à 1 000 000 T/an	1	X			
<b>14.9 DÉPENDANCES DE CARRIÈRES</b>						
<b>14.90 Dépendances de carrières</b>						
14.90.01	Unités intégrées de concassage, de criblage, de lavage, de centrale à béton, d'enrobage, de manutention, de travail de la pierre					
14.90.01.01	dont la capacité nominale est supérieure ou égale à 1 200 000 T/an	1	X	DE, MET-DGI		
14.90.01.02	autres installations	2		DE, MET-DGI		

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>15 INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE</b>						
<i>(pour les rubriques de la division des industries agroalimentaires, la capacité de production journalière s'entend comme la capacité de production journalière nominale des installations sur base des caractéristiques de l'établissement et notamment des capacités de stockage, des horaires d'activité, du personnel employé, des différents conditionnements des produits)</i>						
<b>15.1 INDUSTRIE DES VIANDES</b>						
<b>15.11 Production de viandes de boucherie</b>						
15.11.01	Abattoirs, lorsque la production de carcasses est supérieure à 100 kg/jour et inférieure ou égale à 2 T/jour	3				
15.11.01.01	supérieure à 100 kg/jour et inférieure ou égale à 2 T/jour					
15.11.01.02	supérieure à 2 T/jour et inférieure ou égale à 100 T/jour	2	DGA, SRI			
15.11.01.03	supérieure à 100 T/jour	1	DGA, SRI	X		
<b>15.12 Production de viandes de volailles et de petits animaux</b>						
15.12.01	Abattoirs de volailles à l'exception des autruches, émeus et nandous, lorsque la capacité d'abattage est <sup>27</sup> supérieure à 50 équivalent-animal par jour et inférieure ou égale à 30 000 équivalent-animal	2	DGA, SRI			
15.12.01.01	supérieure à 50 équivalent-animal par jour et inférieure ou égale à 30 000 équivalent-animal					
15.12.01.02	supérieure à 30 000 équivalent-animal par jour	1	DGA, SRI	X		

27 .....Table "équivalent-animal"

Type d'animal	Equivalent-animal
Poules, poulets, faisans, pintades	1
Canards	2
Dindes, oies	3
Palmpèdes gras en gavage	3
Pigeons, perdrix	0,25
Caillies	0,125

.....La classification des volailles non reprises ci-dessus est déterminée par le Directeur général de la Direction générale des Ressources naturelles et de l'Environnement sur base de la charge polluante qu'elles peuvent faire peser sur l'environnement.

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>15 INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE</b>						
15.12.02	2		DGA, SRI			
15.12.02.01	1	X	DGA, SRI			
15.12.02.02						
<b>15.13 Préparation de produits à base de viandes</b>						
15.13.01	3					
15.13.01.01	2		SRI			
15.13.01.02	1	X	SRI			
15.13.01.03						
<b>15.2 INDUSTRIE DU POISSON</b>						
<b>15.20 Industrie du poisson</b>						
15.20.01	2		SRI			
15.20.01.01	1	X	SRI			
15.20.01.02						
15.20.02	3					
15.20.02.01	2		SRI			
15.20.02.02	1	X	SRI			
15.20.02.03						

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>15 INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE</b>						
<b>15.3 INDUSTRIE DES FRUITS ET LEGUMES</b>						
<b>15.31 Transformation et conservation de pommes de terre en ce compris la production de préparations surgelées à base de pommes de terre</b>						
Lorsque la capacité de production ou de conservation est						
15.31.01	3					
supérieure ou égale à 2 T/jour et inférieure à 10 T/jour						
15.31.02	2		SRI			
supérieure ou égale à 10 T/jour et inférieure à 500 T/jour						
15.31.03	1	X	SRI			
supérieure ou égale à 500 T/jour						
<b>15.32 Préparation de jus de fruits et légumes</b>						
Installations pour la préparation de jus à partir de fruits et de légumes par pressage lorsque la quantité de fruits et légumes traités est						
15.32.01.01	3					
supérieure ou égale à 2 T/jour et inférieure à 10 T/jour						
15.32.01.02	2		SRI			
supérieure ou égale à 10 T/jour et inférieure à 500 T/jour						
15.32.01.03	1	X	SRI			
supérieure ou égale à 500 T/jour						
Installations pour la préparation de jus à partir de concentrés de fruits et légumes en poudre lorsque la capacité de production est						
15.32.02.01	3					
supérieure ou égale à 1 T/jour et inférieure à 100 T/jour						
15.32.02.02	2		SRI			
supérieure ou égale à 100 T/jour et inférieure à 500 T/jour						
15.32.02.03	1	X	SRI			
supérieure ou égale à 500 T/jour						
<b>15.33 Transformation et conservation de fruits et légumes</b>						
Lorsque la capacité de production ou de conservation est						
15.33.01	3					
supérieure ou égale à 2 T/jour et inférieure à 10 T/jour						
15.33.02	2		SRI			
supérieure ou égale à 10 T/jour et inférieure à 500 T/jour						
15.33.03	1	X	SRI			
supérieure ou égale à 500 T/jour						

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>15 INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE</b>						
<b>15.4 INDUSTRIE DES CORPS GRAS</b>						
<b>15.41 Fabrication d'huiles et de graisses brutes animales et végétales</b>						
Lorsque la capacité de production est						
15.41.01 supérieure ou égale à 0,05 T/jour et inférieure à 10 T/jour	3					
15.41.02 supérieure ou égale à 10 T/jour et inférieure à 300 T/jour	2		SRI			
15.41.03 supérieure ou égale à 300 T/jour	1	X	SRI			
<b>15.42 Fabrication d'huiles et graisses raffinées</b>						
Lorsque la capacité de production est						
15.42.01 supérieure ou égale à 0,05 T/jour et inférieure à 10 T/jour	3					
15.42.02 supérieure ou égale à 10 T/jour et inférieure à 300 T/jour	2		SRI			
15.42.03 supérieure ou égale à 300 T/jour	1	X	SRI			
<b>15.43 Fabrication de margarine</b>						
Lorsque la capacité de production est						
15.43.01 supérieure ou égale à 0,05 T/jour et inférieure à 10 T/jour	3					
15.43.02 supérieure ou égale à 10 T/jour et inférieure à 300 T/jour	2		SRI			
15.43.03 supérieure ou égale à 300 T/jour	1	X	SRI			

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>15 INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE</b>						
<b>15.5 INDUSTRIE LAITIERE</b>						
<b>15.51 Fabrication de produits laitiers</b>						
15.51.01	Réception, traitement de produits laitiers non annexés à l'établissement d'élevage lorsque la capacité de lait traité (hormis le stockage) est évaluée sur base d'une valeur moyenne annuelle. Les équivalences des produits entrant dans l'installation sont les suivantes : <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 1 litre de crème = 10 litres de lait</li> <li>◆ 1 litre de lait écrémé, de sérum, de babeurre non concentré = 1 litre de lait</li> <li>◆ 1 litre de lait écrémé, de sérum, de babeurre pré concentré = 6 litres de lait</li> <li>◆ 1 litre de lait concentré = 3 litres de lait</li> <li>◆ 1 kg de fromage ou de poudre de lait = 10 litres de lait</li> <li>◆ 1 kg de beurre = 21 litres de lait</li> </ul>					
15.51.01.01	supérieure ou égale à 0,2 T/jour et inférieure à 10 T/jour	3				
15.51.01.02	supérieure ou égale à 10 T/jour et inférieure à 750 T/jour	2				
15.51.01.03	supérieure ou égale à 750 T/jour	1	X			
<b>15.52 Fabrication de glaces et sorbets</b>						
Lorsque la capacité de production est						
15.52.01	supérieure ou égale à 0,2 T/jour et inférieure à 10 T/jour	3				
15.52.02	supérieure ou égale à 10 T/jour	2				
<b>15.6 TRAVAIL DES GRAINS, FABRICATION DE PRODUITS AMYLACES</b>						
<b>15.61 Travail des grains</b>						
Meunerie lorsque la puissance installée des machines est						
15.61.01.01	égale ou supérieure à 10 kW et inférieure à 20 kW	3				0,5
15.61.01.02	égale ou supérieure à 20 kW	2	SRI			0,5

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>15 INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE</b>						
<b>15.62 Fabrication de produits amyliacés (amidonnerie, féculerie)</b>						
Lorsque la capacité de production est						
15.62.01	3			1,5	1,5	
15.62.02	2		SRI	1,5	1,5	
15.62.03	1	X	SRI	1,5	1,5	
<b>15.7 FABRICATION D'ALIMENTS POUR ANIMAUX</b>						
<b>15.71 Fabrication d'aliments pour le bétail</b>						
D'une capacité de production						
15.71.01	3					
15.71.02	2		SRI			
15.71.03	1	X	SRI			
<b>15.8 AUTRES INDUSTRIES ALIMENTAIRES</b>						
<b>15.81 Fabrication industrielle de pain et de pâtisserie fraîche</b>						
Boulangerie industrielle d'une capacité de production						
15.81.01.01	3					0,5
15.81.01.02	2		SRI			0,5
<b>15.82 Biscotterie, biscuiterie, pâtisserie de conservation</b>						
D'une capacité de production						
15.82.01	3					0,5
15.82.02	2		SRI			0,5

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>15 INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE</b>						
<b>15.83 Fabrication de sucre</b>						
15.83.01	Râperie lorsque la quantité de betteraves traitées est inférieure ou égale à 15 000 T/jour	2	SRI	4	4	4
15.83.01.01	supérieure à 15 000 T/jour	1	X	SRI	4	4
15.83.02	Sucrerie comprenant une râperie lorsque la quantité de betteraves traitées est inférieure ou égale à 15 000 T/jour	2	SRI	4	4	4
15.83.02.01	supérieure à 15 000 T/jour	1	X	SRI	4	4
15.83.03	Sucrerie sans râperie lorsque la capacité installée de production de sucre est inférieure ou égale à 1 000 T/jour	2	SRI	4	4	4
15.83.03.01	supérieure à 1 000 T/jour	1	X	SRI	4	4
15.83.04	Raffinerie de sucre lorsque la capacité installée de production de sucre est inférieure ou égale à 1 000 T/jour	2	SRI	3	3	3
15.83.04.01	supérieure à 1 000 T/jour	1	X	SRI	3	3
15.83.05	Fabrication d'inuline lorsque la quantité de matière première est inférieure ou égale à 7 500 T/jour	2	SRI	4	4	4
15.83.05.01	supérieure à 7 500 T/jour	1	X	SRI	4	4
<b>15.84 Chocolaterie et confiserie</b>						
15.84.01	Confiserie lorsque la capacité de production est supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour	3				
15.84.01.01	supérieure à 10 T/jour et inférieure ou égale à 500 T/jour	2	SRI			
15.84.01.02	supérieure à 500 T/jour	1	X	SRI		
15.84.02	Chocolaterie lorsque la capacité de production est supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour	3				
15.84.02.01	supérieure à 10 T/jour	2	SRI			



NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>15 INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE</b>						
<b>15.85 Fabrication de pâtes alimentaires</b>						
Lorsque la capacité de production est supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour	3					
Lorsque la capacité de production est supérieure à 10 T/jour	2		SRI			
<b>15.86 Transformation du thé et du café</b>						
Lorsque la capacité de production est supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour	3					
Lorsque la capacité de production est supérieure à 10 T/jour	2		SRI			
<b>15.87 Fabrication de condiments, assaisonnements et sauces</b>						
Lorsque la capacité de production est supérieure à 0,05 T/jour et inférieure ou égale à 1 T/jour	3					
Lorsque la capacité de production est supérieure à 1 T/jour et inférieure ou égale à 500 T/jour	2		SRI			
Lorsque la capacité de production est supérieure à 500 T/jour	1	X	SRI			
<b>15.88 Fabrication de préparations homogénéisées, d'aliments adaptés pour l'enfant et d'aliments diététiques</b>						
Lorsque la capacité de production est supérieure à 0,05 T/jour et inférieure ou égale à 1 T/jour	3					
Lorsque la capacité de production est supérieure à 1 T/jour	2		SRI			
<b>15.89 Autres industries alimentaires</b>						
<i>Fabrication de soupes, potages, bouillons, succédanés à base de plantes, levures, œufs en poudre, puddings, desserts lactés de conservation, petits-déjeuners en poudre ou granulés, pâtes à tartiner contenant du cacao</i>						
Lorsque la capacité de production est supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 1 T/jour	3					
Lorsque la capacité de production est supérieure à 1 T/jour et inférieure ou égale à 500 T/jour	2		SRI			
Lorsque la capacité de production est supérieure à 500 T/jour	1	X	SRI			

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>15 INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE</b>						
<b>15.9 INDUSTRIE DES BOISSONS</b>						
<b>15.91 Production de boissons alcoolisées distillées</b>						
15.91.01	Lorsque la capacité de production est supérieure à 50 litres par jour	2	SRI			
<b>15.92 Production d'alcool éthylique de fermentation</b>						
15.92.01	Lorsque la capacité de production est supérieure à 50 litres par jour	2	SRI			
<b>15.93 Production, préparation ou conditionnement de vins</b>						
15.93.01	Lorsque la capacité de production est supérieure à 50 000 litres/an	2	SRI			
<b>15.94 Cidreries et fabrication d'autres vins de fruits</b>						
Lorsque la capacité de production, préparation ou conditionnement est supérieure ou égale à 1 000 litres/jour et inférieure à 20 000 litres/jour						
15.94.01	supérieure ou égale à 1 000 litres/jour et inférieure à 20 000 litres/jour	2	SRI	2		
15.94.02	supérieure ou égale à 20 000 litres/jour	1	SRI	2		
<b>15.95 Production d'autres boissons fermentées (vermouths, boissons fermentées non distillées, ...)</b>						
Lorsque la capacité de production, préparation ou conditionnement est supérieure ou égale à 1 000 litres/jour et inférieure à 20 000 litres/jour						
15.95.01	supérieure ou égale à 1 000 litres/jour et inférieure à 20 000 litres/jour	2	SRI	2		
15.95.02	supérieure ou égale à 20 000 litres/jour	1	SRI	2		
<b>15.96 Brasserie</b>						
Lorsque la capacité de production de bière est supérieure à 400 litres/jour et inférieure ou égale à 2 000 litres/jour						
15.96.01	supérieure à 400 litres/jour et inférieure ou égale à 2 000 litres/jour	3			2	
supérieure à 2 000 litres/jour et inférieure ou égale à 100 000 litres/jour						
15.96.02	supérieure à 2 000 litres/jour et inférieure ou égale à 100 000 litres/jour	2	SRI		2	
supérieure à 100 000 litres/jour						
15.96.03	supérieure à 100 000 litres/jour	1	SRI	2		
<b>15.97 Malterie</b>						
Lorsque la quantité de céréales susceptible d'être traitée est inférieure ou égale à 100 T/jour						
15.97.01	inférieure ou égale à 100 T/jour	2	SRI		2	
supérieure à 100 T/jour						
15.97.02	supérieure à 100 T/jour	1	SRI	X		2

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>15 INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE</b>						
<b>15.98 Industrie des eaux minérales et des boissons rafraichissantes</b>						
15.98.01 Industrie des eaux minérales						
Lorsque la capacité de production, préparation ou conditionnement est supérieure ou égale à 400 litres/jour et inférieure à 2 000 litres/jour	3			2		
15.98.01.01 supérieure ou égale à 400 litres/jour et inférieure à 2 000 litres/jour						
15.98.01.02 supérieure ou égale à 2 000 litres/jour et inférieure à 5 000 000 litres/jour	2			2		
15.98.01.03 supérieure ou égale à 5 000 000 litres/jour	1	X		2		
<b>15.98.02 Industrie des boissons rafraichissantes</b>						
Lorsque la capacité de production, préparation ou conditionnement est supérieure ou égale à 400 litres/jour et inférieure à 2 000 litres/jour	3			2		
15.98.02.01 supérieure ou égale à 400 litres/jour et inférieure à 2 000 litres/jour						
15.98.02.02 supérieure ou égale à 2 000 litres/jour et inférieure à 1 000 000 litres/jour	2			2		
15.98.02.03 supérieure ou égale à 1 000 000 litres/jour	1	X		2		
<b>16 INDUSTRIE DU TABAC</b>						
<b>16.0 INSTALLATION POUR LA TRANSFORMATION DU TABAC</b>						
<b>16.00 Installation pour la transformation du tabac</b>						
16.00.01 Lorsque la quantité totale susceptible d'être traitée est supérieure à 10 T/jour	2		SRI	2		0,5

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>17 INDUSTRIE TEXTILE</b>						
<b>17.1 FILATURE</b>						
<b>17.10 Préparation et filature de fibres naturelles</b>						
17.10.01 Préparation de fibres textiles naturelles (type cotonnier, type lainier - cycle cardé et cycle peigné, autres textiles) lorsque la quantité de produit préparé est supérieure à 0,01 T/jour et inférieure ou égale à 0,1 T/jour	3					
17.10.01.01 supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour	2		SRI			
17.10.01.02 supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour	1	X	SRI			
17.10.01.03 supérieure à 10 T/jour						
17.10.02 Filature de fibres textiles lorsque la capacité installée de production est supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour	3					
17.10.02.01 supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour	2		SRI			
<b>17.15 Moulinage, préparation et filature de la soie et texturation des filaments synthétiques ou artificiels</b>						
Lorsque la puissance installée des machines est inférieure à 20 kW	3					0,5
17.15.01 inférieure à 20 kW	2		SRI			0,5
17.15.02 supérieure ou égale à 20 kW						
<b>17.16 Fabrication de fils à coudre</b>						
Lorsque la puissance installée des machines est inférieure à 20 kW	3					0,5
17.16.01 inférieure à 20 kW	2		SRI			0,5
17.16.02 supérieure ou égale à 20 kW						
<b>17.17 Préparation et filature d'autres fibres</b>						
17.17.01 Préparation d'autres fibres lorsque la capacité installée de production est supérieure à 0,01 T/jour et inférieure ou égale à 0,1 T/jour	3					
17.17.01.01 supérieure à 0,01 T/jour et inférieure ou égale à 0,1 T/jour	2		SRI			
17.17.01.02 supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 50 000 T/an	1	X	SRI			
17.17.01.03 supérieure à 50 000 T/an	2		SRI			
17.17.02 Filature d'autres fibres lorsque la capacité installée de production est supérieure à 0,1 T/heure						

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>17 INDUSTRIE TEXTILE</b>						
<b>17.2 TISSAGE</b>						
<b>17.20 Tissage des filaments (type cotonnier, type lainier - cycle cardé et cycle peigné, type soie, autres textiles)</b>						
Lorsque la puissance installée des machines est						
17.20.01	supérieure à 5 kW et inférieure ou égale à 20 kW	3				0,5
17.20.02	supérieure à 20 kW	2	SRI			0,5
<b>17.3 ENNOBLISSEMENT TEXTILE</b>						
<b>17.30 Ennoblement textile (blanchiment, teinture, apprêt, impression, séchage, vaporisation, décatissage, stoppage, sanforisage, mercerisage)</b>						
Lorsque la quantité de produit traité est						
17.30.01	supérieure à 0,01 T/jour et inférieure ou égale à 0,1 T/jour	3				
17.30.02	supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour	2	SRI			
17.30.03	supérieure à 10 T/jour	1	SRI	X		
<b>17.4 FABRICATION D'ARTICLES TEXTILES</b>						
<b>17.40 Fabrication d'articles confectionnés en textile, sauf habillement</b>						
Lorsque la puissance installée des machines est						
17.40.01	supérieure à 5 kW et inférieure ou égale à 20 kW	3				0,5
17.40.02	supérieure à 20 kW	2	SRI			0,5
<b>17.5 AUTRES INDUSTRIES TEXTILES</b>						
<b>17.50 Autres industries textiles</b>						
Lorsque la puissance installée des machines est						
17.50.01	supérieure à 5 kW et inférieure ou égale à 20 kW	3				0,5
17.50.02	supérieure à 20 kW	2	SRI			0,5

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>17 INDUSTRIE TEXTILE</b>						
<b>17.51 Fabrication de tapis et moquettes</b>						
Lorsque l'installation de production de tapis et de moquettes utilise uniquement la technique du tissage mécanique	3					
Lorsque la capacité installée de production de tapis et de moquette est inférieure ou égale à 30 000 T/an et lorsque au moins une autre technique que le tissage mécanique est utilisée	2		SRI			
17.51.03 supérieure à 30 000 T/an et lorsque au moins une autre technique que le tissage mécanique est utilisée	1	X	SRI			
<b>17.6 FABRICATION D'ETOFFES A MAILLES</b>						
<b>17.60 Fabrication d'étoffes à mailles</b>						
Lorsque la puissance installée des machines est supérieure à 5 kW et inférieure ou égale à 20 kW	3					0,5
17.60.02 supérieure à 20 kW	2		SRI			0,5
<b>17.7 FABRICATION D'ARTICLES A MAILLES</b>						
<b>17.70 Fabrication d'articles à mailles</b>						
Lorsque la puissance installée des machines est supérieure à 5 kW et inférieure ou égale à 20 kW	3					0,5
17.70.02 supérieure à 20 kW	2		SRI			0,5
<b>17.9 INDUSTRIE TEXTILE MIXTE</b>						
<b>17.90 Industrie textile mixte (filature, tissage, ennoblement, confection, fabrication d'étoffes et d'articles à mailles et autres)</b>						
Lorsque la quantité de produit préparé est supérieure à 0,01 T/jour et inférieure ou égale à 0,1 T/jour	3					
17.90.02 supérieure à 0,1 T/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour	2		SRI			
17.90.03 supérieure à 10 T/jour	1	X	SRI			

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>18 INDUSTRIE DE L'HABILLEMENT ET DES FOURRURES</b>						
<b>18.0 FABRICATION DE VETEMENTS</b>						
<b>18.00 Fabrication de vêtements</b>						
Lorsque la puissance installée des machines est supérieure à 10 kW et inférieure ou égale à 20 kW	3					0,5
18.00.02 supérieure à 20 kW	2		SRI			0,5
<b>18.3 INDUSTRIE DES FOURRURES</b>						
<b>18.30 Industrie des fourrures</b>						
18.30.01 Atelier pour l'ennoblissement et la teinture des fourrures lorsque la capacité de traitement ou préparation est supérieure à 20 kg/jour et inférieure ou égale à 50 kg/jour	3					
18.30.01.02 supérieure à 50 kg/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour	2		SRI			
18.30.01.03 supérieure à 10 T/jour	1	X	SRI			

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>19 INDUSTRIE DU CUIR ET DE LA CHAUSSURE</b>						
<b>19.1 APPRET ET TANNAGE DES CUIRS</b>						
<b>19.10 Apprêt et tannage des cuirs</b>						
19.10.01 Installation destinée au traitement des peaux et des cuirs (tanneries, mégisseries, et toute opération de préparation, à l'exclusion des opérations de salage en annexe des abattoirs et de la teinture), lorsque la capacité de traitement est supérieure à 0.1 T/jour et inférieure ou égale à 10 T/jour de produits finis	2		SRI			
19.10.01.02 supérieure à 10 T/jour de produits finis	1	X	SRI			

NUMERO - INSTALLATION OU ACTIVITE	CLASSE	EIE	ORGANISMES A CONSULTER	FACTEURS DE DIVISION		
				ZH	ZHR	ZI
<b>19 INDUSTRIE DU CUIR ET DE LA CHAUSSURE</b>						
19.10.02						
Installation pour la teinture ou la pigmentation de peaux lorsque la capacité installée de production ou la mise en œuvre quotidienne de solvants est						
19.10.02.01	2		SRI			
supérieure à 0,1 T/jour de produits finis ou 0,05 T de solvants et inférieure à 10 T/jour de produits finis ou 5 T de solvants						
19.10.02.02	1	X	SRI			
supérieure ou égale à 10 T/jour de produits finis ou 5 T de solvants						
<b>19.2 FABRICATION D'ARTICLES DE VOYAGE ET DE MAROQUINERIE</b>						
<b>19.20 Fabrication d'articles de voyage et de maroquinerie</b>						
Lorsque la puissance installée des machines est						
19.20.01	3					0,5
supérieure à 10 kW et inférieure ou égale à 20 kW						
19.20.02	2		SRI			0,5
supérieure à 20 kW						
<b>19.3 FABRICATION DE CHAUSSURES</b>						
<b>19.30 Fabrication de chaussures</b>						
Lorsque la puissance installée des machines est						
19.30.01	3					0,5
supérieure à 10 kW et inférieure ou égale à 20 kW						
19.30.02	2		SRI			0,5
supérieure à 20 kW						
19.30.03	1	X	SRI			
Pour des chaussures en caoutchouc, lorsque la capacité installée de production est supérieure à 50 000 T/an						



N.B. La consultation obligatoire du Service régional d'intervention (SRI) inscrite dans la quatrième colonne de l'annexe I est supprimée par l'AGW du 22 janvier 2004, art. 55.